

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [nach Produkten](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#)

Rechen, Fein- und Feinstsiebe

ROTAMAT®-Anlagen

- [HUBER Technology at Inlet Works Awareness Day, Runcorn](#)
- [HUBER Siebanlage ROTAMAT® auf Kreuzfahrtschiff von MV WERFTEN](#)
- [Ein "STAR" für Star City – HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR für Kläranlage in Idaho](#)
- [Charfield STW Case Study: Inlet Screen Replacement Project](#)
- [Wenn die großen Ro5 ihren Platz finden](#)
- [Zuverlässiger Schutz der Membrananlagen mit HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR liquid](#)
- [Pulborough STW Inlet Screen Upgrade - A Wastewater Case Study](#)
- [Neuartiges Fettabscheide- und Fetträumsystem bei unseren „Hydro Duct“-Sandfängen](#)
- [Multifunktionale Kompaktanlage auf der KA Ortenburg](#)
- [Neue Pro-Variante des bewährten HUBER ROTAMAT®-Siebanlagenkonzepts entwickelt](#)
- [Weiterentwicklung der ROTAMAT® Siebanlage zur Steigerung der hydraulischen Leistungsfähigkeit](#)
- [Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling](#)
- [Mechanische Abwasserreinigung vor Membranbioreaktoren \(MBR\)](#)
- [Sand waschen im Sandfang: Kompaktanlage plus Sandwaschanlage](#)
- [HUBER- ROTAMAT® Feinstrechen Ro 1 in der Boomregion Shanghai](#)
- [ARA Sölden wählt ausgedienten Feinstrechen Ro 1 als Symbol der Zuverlässigkeit](#)
- [Sichere Sandabscheidung aus Abwasser - Eine Kleinigkeit für das Hydro-Duct-Sandfangsystem](#)
- [Abwasserentsorgung Südheide entscheidet sich nach 20 Jahren wieder für HUBER Kompaktanlage](#)
- [ROTAMAT® Membrane Screen RoMem](#)
- [Romanos Hotel - Greece](#)
- [Zwei neue HUBER Siebanlagen ROTAMAT® Ro2 2600 XL für die Kläranlage Salzburg-Siggerwiesen](#)
- [Die HUBER ROTAMAT®-Familie – Bewährte Technologie für große Projekte](#)

Harken- und Umlaufrechen

- [HUBER TrashMax® Provides 100-year Flood Protection in Houston](#)
- [Vom Rechengebäude bis zur Klärschlamm-trocknung: Komplette Modernisierung der Kläranlage La Crosse mit HUBER](#)
- [HUBER erweitert Aktivitäten im Bereich Wasserentnahme: Sauberes Wasser durch innovative Systemlösungen bei der Meer- und Flusswassergewinnung](#)
- [Der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® – eine Erfolgsgeschichte mit über 3000 installierten Maschinen](#)
- [Einzigartige Innovation vom Marktführer: HUBER Störstofferkennung Safety Vision](#)
- [HUBER is pleased to announce the selection of its equipment for the La Crosse 2021 Wastewater Treatment Facility Upgrades](#)
- [HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF: Ein innovatives Rechensystem überzeugt in der Praxis](#)
- [A Wastewater Screening and Screenings Processing Case Study at WWTP Hull \(Saltend\)](#)
- [HUBER kombiniert bewährten RakeMax® mit Center Flow-Rechen](#)
- [HUBER's EscaMax® Gives Greenville a Clean Start at the Headworks](#)
- [Perforated Screen Technology Gives City of Clinton WWTP Programmable Performance](#)
- [HUBER „Safety Vision“ erhöht die Verfüg- und Nutzbarkeit der Maschinenteknik](#)
- [A HUBER Technology Wastewater Screening Case Study: HUBER Coarse Screen TrashMax® heavy debris removal screens](#)

- Rechenhaus der Regionalkläranlage Linz-Asten ertüchtigt
- Case Study: Improvement of the Maer Lane STW Inlet Works
- Störungsfreier Betrieb und lange Lebensdauer: Der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® ist unersetzlich für die KA Guelph, Kanada
- Großauftrag: Die Entsorgungsbetriebe Wien entscheiden sich für die Harken-Umlaufrechen von HUBER
- Success in the South West for HUBER Technology
- Meadowhead STW Wastewater Case Study
- Milford Haven STW - A Wastewater Case Study
- RakeMax®-hf: Vorzüge des bewährten RakeMax® und eines flachgeneigten Rechenrosts vereint
- Großklärwerk Berlin/Waßmannsdorf mit umfassender HUBER-Technik im Rechengebäude
- Großprojekt in Belfast: HUBER modernisiert die Vorreinigung im Einlaufbauwerk
- Drei Harken-Umlaufrechen RakeMax® für das Klärwerk Magdeburg / Gerwisch
- HUBER liefert die Maschinen zur mechanische Vorreinigung für das weltweit größte Kläranlagenprojekt
- Great HUBER Bar Screens and Wash-Presses in Dublin
- Perforated Band Screens EscaMax® for Anglian Water
- Hervorragendes Abscheideergebnis von 84 % durch konsequente Weiterentwicklung des Lochblech-Umlaufrechens EscaMax®
- Harken-Umlaufrechen 2.0: Der HUBER RakeMax® CF, ein Alleskönner mit starker Hydraulik
- Bis zu 400 Millionen Liter Fassungsvermögen: HUBER nimmt 18 Harken-Umlaufrechen RakeMax® im Regenrückhaltebecken Madrid-Butarque erfolgreich in Betrieb

STEP SCREEN® Stufenrechen

- HUBER STEP SCREEN® Vertical zur Kühlwassersiebung bei SASOL / Südafrika
- HUBER liefert die Maschinen zur mechanische Vorreinigung für das weltweit größte Kläranlagenprojekt
- Vier VORMAX Rundsandfänge in Saudi-Arabien

Kompaktanlagen

- Wenn die großen Ro5 ihren Platz finden
- Neuartiges Fettabscheide- und Fetträumsystem bei unseren „Hydro Duct“-Sandfängen
- Multifunktionale Kompaktanlage auf der KA Ortenburg
- Sand waschen im Sandfang: Kompaktanlage plus Sandwaschanlage
- Sichere Sandabscheidung aus Abwasser - Eine Kleinigkeit für das Hydro-Duct-Sandfangsystem
- Abwasserentsorgung Südheide entscheidet sich nach 20 Jahren wieder für HUBER Kompaktanlage
- Romanos Hotel - Greece

Feinstsiebe

- Implementation von wirtschaftlich effizienten Faulbehälteranlagen im Bereich 10.000-20.000 EW
- HUBER Trommelsieb LIQUID – innovativer Gesamtprozess setzt sich in Norwegen durch
- HUBER Anwendungen im Geflügelschlachthof - Süddeutsche Truthahn AG
- Viel beschäftigt - die mobilen Anlagen mit HUBER Trommelsieb LIQUID helfen bei Planung und Betrieb
- HUBER Siebanlage ROTAMAT® auf Kreuzfahrtschiff von MV WERFTEN
- HUBER liefert Verfahren als Ersatz für das Vorklärbecken
- Eine Erfolgsgeschichte: Kohlenstoffausschleusung mit HUBER Feinstsiebtechnologie
- Produktvorstellung des HUBER Trommelsieb LIQUID: Steigende Anforderungen benötigen angepasste Lösungen
- Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling
- Mechanische Abwasserreinigung vor Membranbioreaktoren (MBR)
- ROTAMAT® Membrane Screen RoMem

Fäkalschlammsiebung

- [HUBER Technology Sludge Screening case study at Huddersfield STC](#)
- [Sludge Acceptance and Screening at Wanlip STW for Severn Trent Water](#)
- [HUBER's Sludge Screens Help SAWS Receiving Stations Handle Deliveries](#)
- [Press Release: HUBER ROTAMAT® Ro3 Sludge Acceptance Screens for one of the UK's largest Wastewater Treatment Works](#)
- [Well Received Septic Sludge in Finland](#)
- [HUBER Septic Sludge Treatment in Kuching/Sarawak](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

