

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#) ■ [ROTAMAT®-Anlagen](#) ■  
[HUBER Coanda Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 C](#)

## HUBER Coanda Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 C



Die komplette mechanische Abwasserbehandlung für kleine Abwasserbehandlungsanlagen

- Abwasserfeinsiebung
- Sandabscheidung
- Sandklassierung

Die mechanische Reinigung erfolgt durch die ROTAMAT® Siebschnecke, eingebaut in einen Behälter, durch welche in Abhängigkeit von der Spaltweite (z.B.  $e = 2 \text{ mm}$ ) die Schwimm- und Schwebestoffe aus dem Abwasserstrom abgeschieden werden.

Die Entnahme und der Abtransport des Siebgutes erfolgt über eine Förderschnecke. Im geschlossenen Steigrohrbereich wird das Rechengut in der integrierten Presse entwässert, kompaktiert und anschließend in den Container abgeworfen.

Der vorgereinigte Abwasserstrom wird im Freispiegel dem Coanda Rundsandfang zugeleitet. Durch die Beaufschlagung der Coanda-Tulpe über eine Drallkammer erhält der Abwasserstrom zusätzlich zur realen Komponente noch eine Tangentialströmungsrichtung. Durch den entstehenden Unterdruck bei der Drallerzeugung wird über ein Belüftungsrohr selbsttätig Luft angesaugt und dem Abwasserstrom beigemischt.

Durch die Ausnutzung dieser 3 Effekte, dem Coanda-Effekt, dem „Teetassen“-Effekt und der Unterstützung durch Lufteintrag werden organische Bestandteile an der Oberfläche gehalten und über die Überfallkante mitausgetragen, während die mineralischen Bestandteile in den unteren Trichterbereich abgelenkt werden.

Der abgeschiedene Sand wird von der Klassierschnecke ausgetragen, dabei statisch entwässert und in einen Container abgeworfen.

## Vorteile

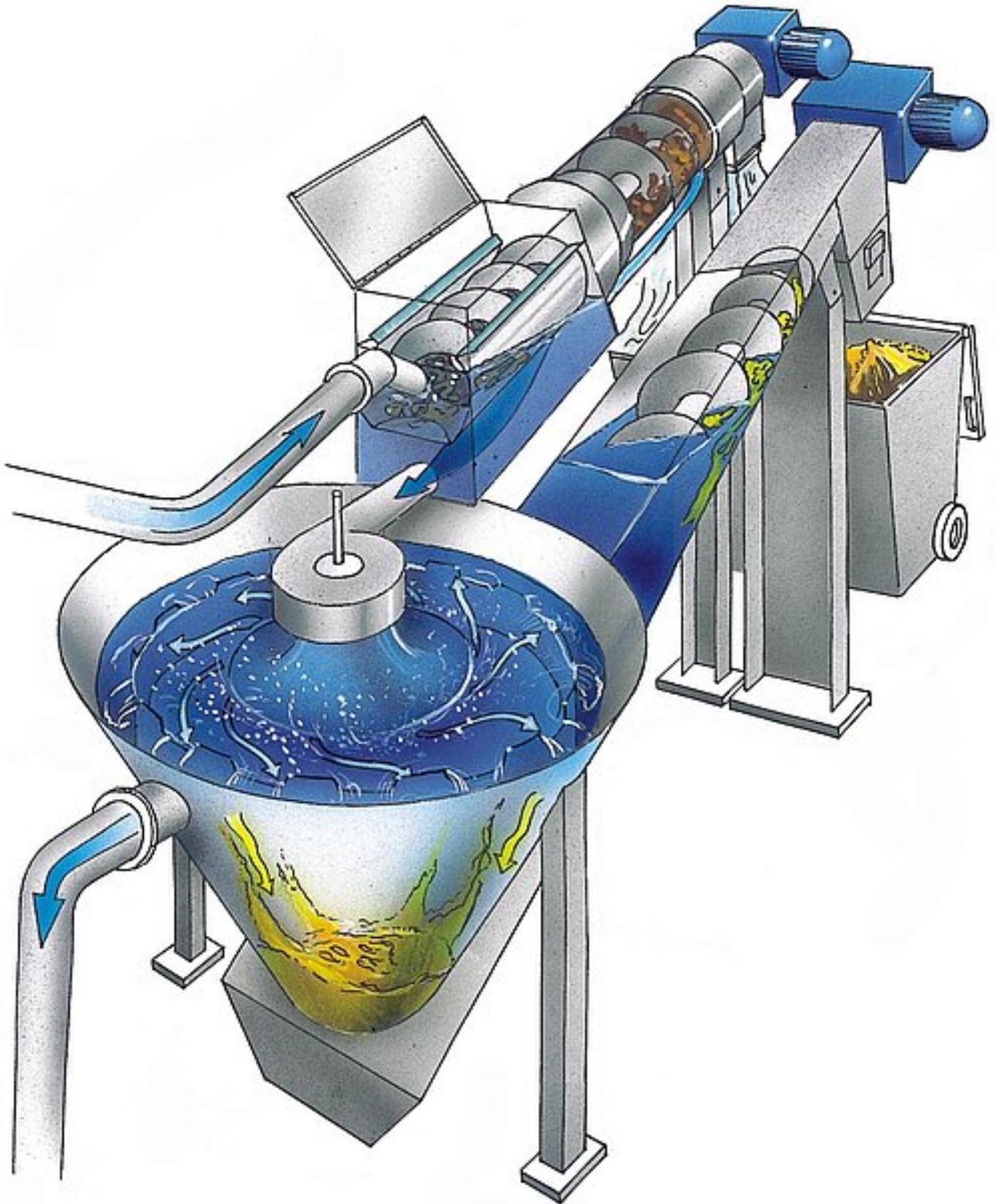
### DIE VORTEILE DER HUBER COANDA KOMPAKTANLAGE ROTAMAT® RO5 C

- Komplette mechanische Vorreinigung durch die Funktionsbündelung von Abwasserfeinsiebung, Rundsandfang und Sandklassierer in einer kompakten, hygienegekapselten Anlage
- Integrierte Entwässerung und Kompaktierung des Siebgutes; optional mit Rechengutauswaschung
- Maximale Durchsatzleistung 25 l/s
- Vollautomatische Steuerung
- Komplett in Edelstahl, im Vollbad gebeizt
- Geringer Platzbedarf
- Auf Wunsch frostsichere Ausführung bis -25 °C

## Downloads

 [Prospekt: COANDA Kompaktanlage Ro 5C](#) [pdf, 150 KB]

## Prinzipskizze



## Medien



## Weitere Produkte der Gruppe ROTAMAT®-Anlagen

- HUBER Feinstrechen ROTAMAT® Ro1
- HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9
- HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5
- HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD
- HUBER Membrane Screen ROTAMAT® RoMem
- HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

