

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Schlammbehandlung](#) ■ [Schlamm-siebung](#) ■ [HUBER Fäkalannahmestation ROTAMAT® Ro3](#)

HUBER Fäkalannahmestation ROTAMAT® Ro3



Robuste und leistungsstarke Fäkalannahmestation

- mit integrierter Rechengutpresse
- mit integrierter Rechengutwäsche
- keine Geruchsbelästigung nach außen
- robust und leistungsstark

Die ROTAMAT® Fäkalannahmestation Ro 3 dient der mechanischen Reinigung der Fäkalschlämme. Für diese Reinigung ist ein [ROTAMAT® Feinstrechen](#) in einem Behälter installiert.

Fäkalschlämme laufen dem Behälter zu, strömen durch den Feinstrechen bzw. die Siebschnecke und werden dabei von allen unerwünschten Stoffen gereinigt. Dieses dabei entnommene Rechengut wird über eine integrierte Rechengutpresse aus dem Behälter ausgetragen, dabei entwässert, volumenreduziert und in einen Container abgeworfen.

Der gesamte Reinigungsvorgang findet in einem geschlossenen System statt: Es tritt keine Geruchsbelästigung nach außen auf. Das Rechengut wird zusätzlich gewaschen, das Presswasser läuft in den Abwasserstrom zurück, d.h. es ergibt sich ein sauberes, deponierfähiges Rechengut.

Die ROTAMAT® Fäkalannahmestation ist als Variante Ro3.1 mit Feinstrechen verfügbar:

Eine robuste, leistungsstarke ANlage, womit hohe Durchsetzungsleistungen erzielt werden. Diese Anlage hat sich in der Praxis im

harten Alltagsbetrieb bewährt und ist in ihrer Art die meistverkaufte Maschine. Eine ausgereifte Konstruktion verbunden mit gekonntem Maschinenbau sind Voraussetzungen für Dauerbetrieb – Tag für Tag, Jahr für Jahr.

Kernstück der Fäkalannahmestationen Ro3.1 ist der vielhundertfach bewährte [Feinstrechen ROTAMAT® Ro1](#). Er zeichnet sich durch eine hohe Durchsatzleistung, hohe Abscheideleistung und niedrigen hydraulischen Widerstand aus. Ein weiteres Merkmal ist die integrierte Rechengutpresse mit allen damit verbundenen Vorteilen.

Dieser ROTAMAT® Feinstrechen ist äußerst robust, er ist betriebssicher gegen Steine und Sand, ist vollständig aus Edelstahl und hat durch die den Korb durchgreifende Rechenzähne eine vollständige Zwangsäumung.

Vorteile

DIE VORTEILE DER HUBER FÄKALANNAHMESTATIONEN ROTAMAT® RO3

▪ **hohe Abscheideleistung**

Durch die Umlenkung im Rechenkorb werden Faserstoffe und stabförmige Teile wesentlich besser zurückgehalten als bei geradlinig angeströmtem Stabrechen.

▪ **niedriger hydraulischer Verlust**

Durch Trommelform und die 35°-Aufstellung steht wesentlich mehr Siebfläche für die Reinigung zur Verfügung als z. B. bei senkrecht oder geneigt eingebauten Rechensystemen. Die Folge: Ein niedriger hydraulischer Verlust.

▪ **komplett in Edelstahl**

Die Maschine ist komplett in Edelstahl gefertigt und im Vollbad gebeizt, wodurch lästige Wartungsarbeiten aufgrund der Korrosion der Vergangenheit angehören.

▪ **Zwangsreinigung**

Durch die umlaufende Rechenharke wird in kürzester Zeit die komplette Siebfläche zu 100% frei geräumt, d. h. selbst bei hohen Schmutzfrachten ist durch die Zwangsreinigung eine gleichbleibend freie Siebfläche gewährleistet. Zudem ist garantiert, daß das Rechengut immer innerhalb des Rechenkorbes (also vor der Siebfläche) verbleibt, wodurch sichergestellt ist, daß Rechengut nicht während des Reinigungsprozesses aus dem Abwasser entnommen wird und eventuell in das bereits gereinigte Abwasser hinter dem Rechen gelangen kann.

▪ **Funktionsbündelung**

Die Maschine beinhaltet mehrere Funktionen in einem System, d. h. sowohl Rechengutentnahme, Abtransport, Auswaschung, Entwässerung und Kompaktierung sind platzsparend in einer Anlage zusammengefaßt. Durch die Möglichkeit einer Absackvorrichtung kann die ganze Anlage weitestgehend geruchsgekapselt ausgeführt werden.

▪ **Freiluftaufstellung**

Durch ein Heizband und eine zusätzliche Isolierung können die HUBER ROTAMAT® Feinstrechen auch für die winterfeste Freiluftaufstellung geliefert werden.

▪ **Nachrüstung**

Die ROTAMAT®-Anlagen sind so konzipiert, daß auch nachträglich noch Modifikationen an der Anlage vorgenommen werden können, d. h. eine Abstimmung auch auf spätere Erfordernisse ist nachträglich noch möglich. So kann sowohl die Beheizung, als auch die integrierte Rechengutauswaschung erst später eingebaut werden, als auch die Spaltweite im Nachhinein noch verringert werden.

▪ **Wartungsarmut**

Die Anlage weist keine einzige Schmierstelle auf, die Wartung beschränkt sich im wesentlichen auf regelmäßige Kontroll- und Inspektionsgänge.

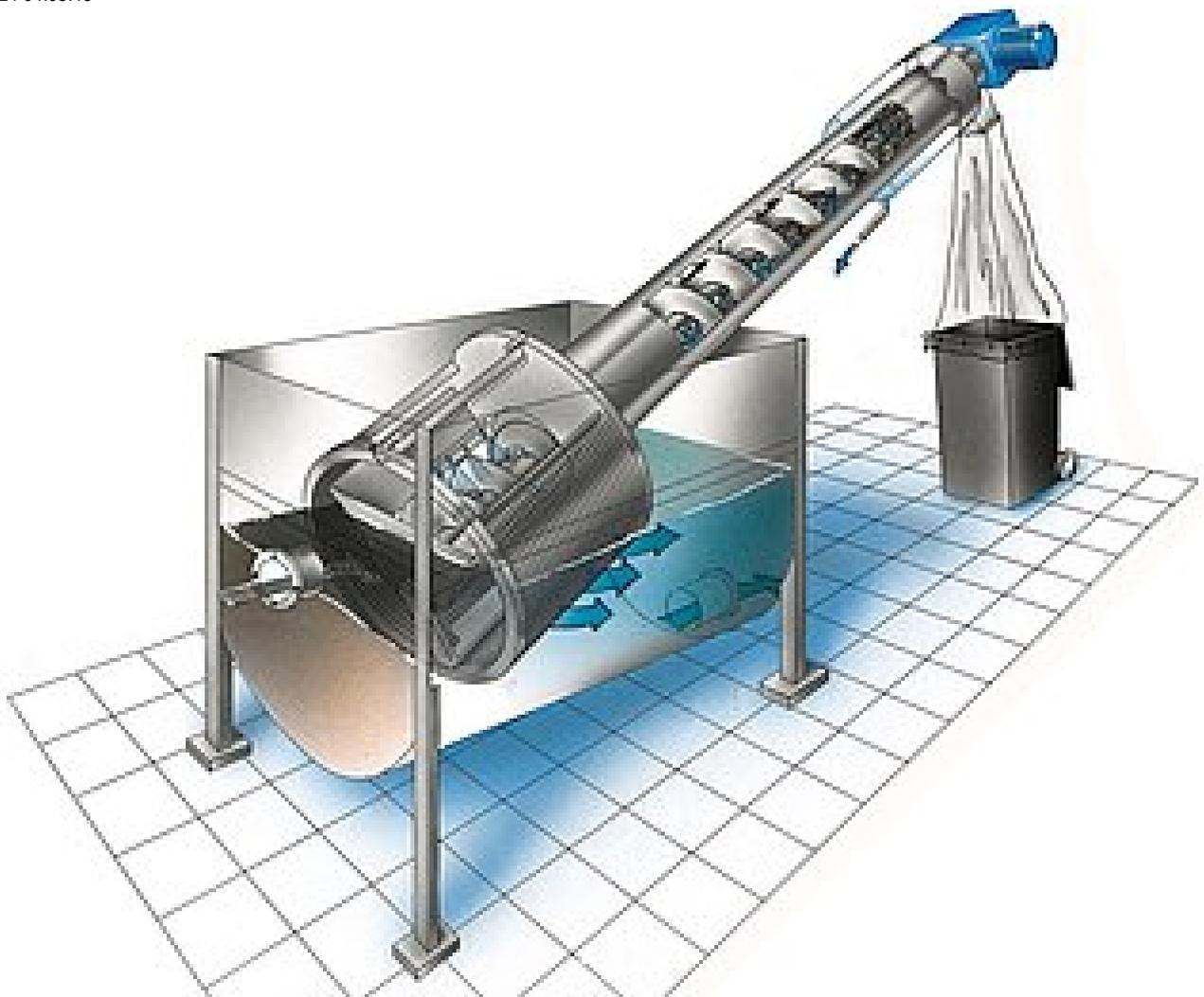
Downloads

 [Prospekt: HUBER Lösungen für Fäkalschlammannahme](#) [pdf, 327 KB]

Erfahrungsberichte

- [HUBER Technology Sludge Screening case study at Huddersfield STC](#)
- [Press Release: HUBER ROTAMAT® Ro3 Sludge Acceptance Screens for one of the UK's largest Wastewater Treatment Works](#)
- [Well Received Septic Sludge in Finland](#)

Prinzipskizze



Medien



Weitere Produkte der Gruppe Schlammsiebung

- [HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)
- [HUBER Fäkalannahmestation RoFAS](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: http://www.huber.de

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

