HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Estação Completa
ROTAMAT® COANDA Ro 5



Pré-tratamento Completo
– em uma única unidade
– para até 0,6 MGD
– feito em aço inoxidável
– passivado em banho ácido para um acabamento perfeito e proteção anticorrosiva

Requisitos

Atualmente, o desempenho efetivo e eficiente dos tratamentos é requerido até mesmo em estações de tratamento de águas residuais pequenas:

- Os sedimentos devem ser separados e removidos de modo eficiente e confiável; são requeridas peneiras com limpeza e descarga automática
- Os resíduos devem ser tratados por motivos econômicos e higiênicos: A lavagem de matérias fecais, desidratação e compactação são geralmente requeridas
- Remoção e classificação automáticas e modernas de areia também são requeridas.

As nossas estações completas atendem à todas as nossas necessidades.

Características

A nossa Estação Completa Coanda Ro 5C foi projetada para um fluxo máximo de 400 gpm (25 l/s). A unidade inclui um Microfiltro ROTAMAT® filtrando os sedimentos dos efluentes (veja a nosso catalogo separada do Ro9). Os resíduos são removidos da cesta da peneira com uma escova presa a um parafuso. O parafuso transporta os resíduos através de um tubo inclinado, onde eles são lavados (opcional), desidratados e compactados antes de serem descarregados em um container ou cesto.

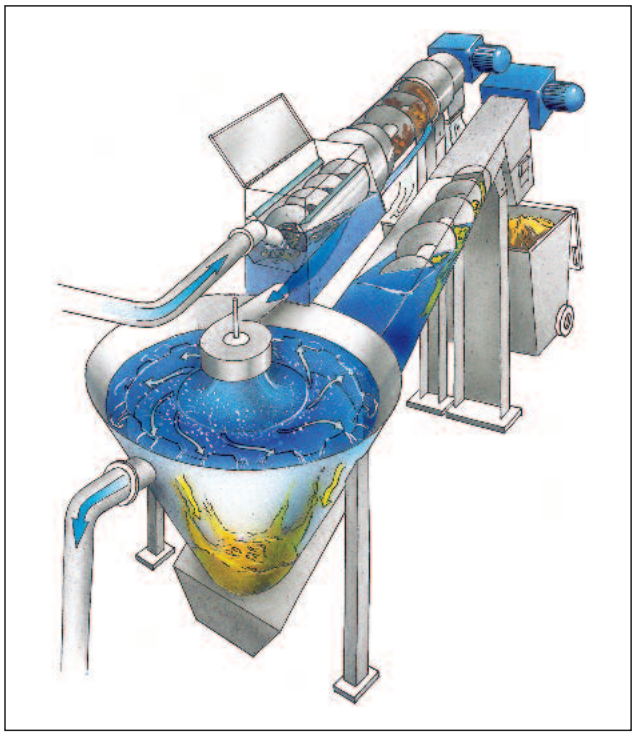
Os efluentes filtrados correm, por força da gravidade, até o desarenador. À medida que os efluentes entram em uma câmera de vórtice e uma tulipa COANDA, um fluxo radial rotativo é gerado. Ar é injetado no vórtice e misturado no fluxo de efluentes. A combinação dos três efeitos, ou seja, o efeito COANDA, o efeito redemoinho e a aeração, garantem uma excelente separação: Componentes orgânicos permanecem nos efluentes e sobre uma barragem circunferencial; a areia é acomodada no fundo do cone do desarenador.

A areia é removida através de um parafuso classificador, desidratada e descarregada em um container. O parafuso é do tipo bomba e é sustentado por um mancal inferior de cerâmica, que dispensa manutenção.

Opcionalmente, a lavagem de areia também pode ser integrada ao desarenador (veja nosso catálogo separada do RoSF4).

Benefícios

- Pré-tratamento completo em uma unidade compacta e vedada
- Ocupa pouco espaço
- Filtração e compactação de resíduos
- Lavagem de resíduos (opcional)
- Desarenação (90 % captura com tamanho de malha 75 ou areias de 200 mícrons)
- Classificação de areia
- Lavagem de areia (opcional)
- Proteção contra congelamento opcional (até -25 °C ou -13 °F)
- Planejamento e design fáceis
- Simples operação
- Baixo desgaste e pouca manutenção
- Design simples e robusto
- Feito de aço inoxidável para uma longa duração
- Passivado em banho ácido para um perfeito acabamento e proteção anticorrosiva



Planta Completa COANDA Ro 5C

HUBER DO BRASIL

Rua Diamante, 84, Aclimação · São Paulo, SP - 01530 - 060
Fone: 55 11 2614 - 1610 · Fax: 55 11 2614 - 1610 ext. 205
info@huber-technology.com.br · www.huber-technology.com.br

Sujeito a modificações técnicas
0,0 / 1 – 3.2013 – 3.2013

Estação Completa ROTAMAT® COANDA Ro 5